



ŠOKOVÉ ZCHLAZOVAČE A ZMRAZOVAČE
SCHADZARKO-ZAMRAŻARKI SZOKOWE
BLAST CHILLERS AND FREEZERS

NÁVOD NA INSTALACI A POUŽITÍ INSTRUKCJA MONTAŻU I OBSŁUGI INSTRUCTIONS FOR THE INSTALLATION AND USE



ŠOKOVÉ ZCHLAZOVAČE A ZMRAZOVAČE
SCHADZARKO-ZAMRAŻARKI SZOKOWE
BLAST CHILLERS AND FREEZERS

SHF 0323



www.rmgastro.com



11-07-2018

OBSAH	
PROHLÁŠENÍ O SOULADU S NORMAMI	3
TECHNICKÁ DATA	3
KONTROLA OBALU A ZAŘÍZENÍ	3
PERIODICKÉ ČIŠTĚNÍ KONDENZÁTORU	4
INSTALACE	4
UMÍSTĚNÍ	4
BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ Z HLEDISKA POŽÁRNÍ OCHRANY PODLE ČSN 061008 ČL. 21	5
OVLÁDACÍ PANEL SHF 0323 (OBR. 1)	5
PŘEDPIS PRO INSTALACI PRO ŠOKOVÉ ZCHLAZOVAČE A ZMRAZOVAČE	6
PŘIPOJENÍ ELEKTRICKÉHO KABELU DO SÍTĚ	6
ÚDRŽBA	6
NÁVOD K POUŽITÍ	7
ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA	28
ZÁRUKA	28

PROHLÁŠENÍ O SOULADU S NORMAMI

Výrobce prohlašuje, že přístroje jsou v souladu se směrnicí 2014/35/EU a 2014/30/EU. (odpovídající nařízení vlády č. 118/2016 Sb. a č.117/2016 Sb.), vyhláškou č. 38/2001 Sb. a příslušnými nařízeními vlády. Instalace musí být uskutečněna s ohledem na platné normy.

Pozor, dovozce se vzdává jakékoli odpovědnosti v případě přímých i nepřímých poškození, které se vztahují ke špatné instalaci, nesprávným zásahem nebo úpravami, nedostatečnou údržbou, nesprávným používáním, a které jsou eventuálně způsobeny jinými příčinami jež uvádí body uvedené v podmínkách prodeje. Tento spotřebič je určen pouze pro odborné používání a musí být obsluhován kvalifikovanými osobami. Části, které byly po nastavení zajištěny výrobcem nebo pověřeným pracovníkem, nesmí uživatel přestavovat.

TECHNICKÁ DATA

Štítek s technickými údaji je umístěn na zadní části přístroje. Před instalací si prostudujte elektrické schéma zapojení a všechny následující informace.

Model	mm	kg	kW	V/Hz	Kapacita GN	+90°C +3°C 90 min. (kg)	+90°C -18°C 240 min. (kg)	Chladivo
SHF 0323	600 x 605 x 400 v	42	0,7	230 / 50	3x GN 2/3 - 40 h	7	4,9	R452a

KONTROLA OBALU A ZAŘÍZENÍ

Zařízení opouští naše sklady v řádném obalu, na kterém jsou odpovídající symboly a označení. V obalu se nachází odpovídající návod k obsluze. Jestliže by obal měl vykazovat špatné zacházení, známky poškození, musí se okamžitě reklamovat u přepravce a to sepsáním a podepsáním protokolu o škodě. Na pozdější reklamace nebude brán zřetel.

Důležité upozornění

Tento návod musí být řádně a pozorně přečten, protože obsahuje důležité informace o bezpečnostních prvcích, instalaci a použití.

- Tato doporučení se vztahují na tento výrobek.
- Tento návod se musí řádně uschovat pro budoucí použití.
- Zabraňte dětem manipulovat s přístrojem.
- Při prodeji nebo přemístění je nutno se přesvědčit, že obsluha nebo odborný servis se seznámil s ovládáním a instalačními pokyny v příloženém návodu.
- Výrobek smí obsluhovat pouze zaškolená obsluha.
- Smí se používat pouze k šokovému zchlazování a zmrazování potravin.
- Nesmí být spuštěn bez dozoru.
- Doporučuje se kontrola odborným servisem minimálně 2x ročně.
- Při eventuální opravě nebo výměně dílů musí být použity originální náhradní díly.
- Výrobek se nesmí čistit proudem vody nebo tlakovou sprchou.
- Při poruše nebo špatném chodu výrobku je nutné odpojit veškeré přívody (voda, elektřina, plyn) a zavolat autorizovaný servis.
- Výrobce se vzdává jakékoli zodpovědnosti při poruchách způsobenými chybnou instalací, nedodržením shora uvedených doporučení, jiným užíváním apod.
- Je rozhodující, aby byla umožněna dostatečná cirkulace vzduchu kolem stroje, aby u kompresoru nehrozilo přehřátí a následné zastavení.
- **VAROVÁNÍ!** V zařízení neuchovávejte výbušné plyny a kapaliny. Mohou explodovat a způsobit škody osobám a věcem. Neskladujte v něm ani skleněné lahve, protože riskujete, že se rozbijí.
- Po ukončení procesu „HLUBOKÉ ZMRAZENÍ“, vysuňte nádoby s potravinami pomocí suchých rukavic nebo hadříků.

PERIODICKÉ ČIŠTĚNÍ KONDENZÁTORU

Kondenzátor je třeba pravidelně čistit. Intervaly čištění závisí na tom, jak často se používá.

UPOZORNĚNÍ: Pro přístup ke kondenzátoru je nutné demontovat ochranné kryty. Vždy používejte kvalifikovaný a specializovaný personál.

Pro zaručení účinnosti a výkonu v čase je nutné kondenzátor pravidelně čistit. Doporučuje se, aby se v prašném prostředí čistila mřížka na chladicí jednotce jednou měsíčně a jednou za tři měsíce, pokud se nachází v uzavřeném a čistém prostředí. Pro odstranění prachu a nečistot z mřížky použijte kartáč nebo vysavač. Nepoužívejte ostré předměty nebo nástroje, které by mohly poškodit kondenzátor. Nečistěte vodními paprsky.

INSTALACE

Technické instrukce pro instalaci a regulaci.

K použití **POUZE** pro specializované techniky.

Instrukce, které následují, se obrací k technikovi kvalifikovanému pro instalaci, aby provedl všechny operace způsobem co nejkorektnějším a podle platných norem.

Jakákoli činnost spojená s regulací apod. musí být vykonána pouze se zařízením odpojeným ze sítě. Je-li nutno udržovat spotřebič pod napětím je nutno dbát nejvyšší opatrnosti.

Pečlivě dodržujte pokyny uvedené v této kapitole, abyste zajistili účinnost a bezpečnost při práci s chladicím zařízením.

UPOZORNĚNÍ: Při přepravě nebo přemístování šokeru na místo instalace na něj netlačte nebo jej netahejte, zvedněte ho a umístěte na vozík, aby nedošlo k jeho převrácení.

UMÍSTĚNÍ

Umístěte šoker do větraného prostoru vzdáleného od zdrojů tepla, jako jsou radiátory, klimatizační jednotky, hrnce a pece.

Ujistěte se, že je zařízení umístěno ve vzdálenosti nejméně 10 cm od zadní stěny, což umožňuje dobrý účinek chlazení pro různé součásti.

Pro udržení správné vnitřní teploty nesmí teplota okolního prostředí překročit +32°C.

Nastavte výšku a vyrovnání pomocí podpěrných nohou a také zkontrolujte, zda se zavírají dveře. Pokud zařízení není dokonale vyrovnáno, může dojít k ovlivnění pracovní efektivity a kondenzačního proudění. Odstraňte ochranný film z PVC na obou stranách zařízení.

Jímka kondenzátu

Vložte ji z přední části stroje a nechte ji posunout podél běžců umístěných na dně, zatlačte směrem dozadu.



K regulaci činnosti spotřebiče je zcela nutné, aby prostředí - kuchyně - kde bude spotřebič instalován bylo dobře větráno (vzhledem k tomu: necht' se technik řídí platnými normami UNI- IG 7129 - 7131) - (ČSN). Jestliže zařízení bude umístěno tak, že bude v kontaktu se stěnami nábytku, tyto musí odolávat teplotě až 60°C. Instalaci, seřízení, uvedení do provozu musí provést kvalifikovaná osoba, která má k takovému úkonu oprávnění a to dle platných norem.

Rozbalte přístroj a zkontrolujte, zda se přístroj nepoškodil během přepravy. Umístěte přístroj na vodorovnou plochu (maximální nerovnost do 2°). Případné nerovnosti vyrovnejte pomocí regulovatelných nožiček.

Přístroj může být instalován samostatně nebo v sérii s přístroji naší výroby. Je nutno dodržovat minimální vzdálenost 10 cm od hořlavých materiálů. V tomto případě je nutné zabezpečit odpovídající úpravy, aby byla zabezpečena tepelná izolace hořlavých částí.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ Z HLEDISKA POŽÁRNÍ OCHRANY PODLE ČSN 061008 ČL. 21

- obsluhu spotřebiče smí provádět pouze dospělé osoby
- spotřebič smí být bezpečně používán v obyčejném prostředí podle ČSN 332000-1
- spotřebič je nutné umístit tak, aby stál nebo visel pevně na nehořlavém podkladu

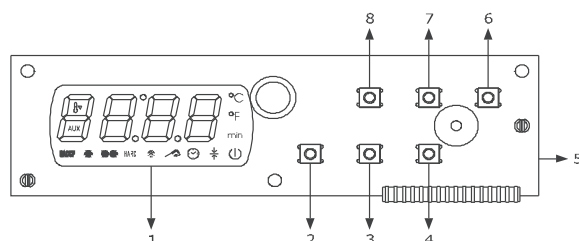
Na spotřebič a do vzdálenosti menší než bezpečná vzdálenost od něho nesmějí být kladeny předměty z hořlavých hmot (nejmenší vzdálenost spotřebiče od hořlavých hmot je 10 cm).

- informace o stupni hořlavosti běžných stavebních hmot uvádí tabulka níže
- Spotřebiče musí být instalovány bezpečným způsobem. Při instalaci musí být dále respektovány příslušné projektové, bezpečnostní a hygienické předpisy dle:
- ČSN 06 1008 požární bezpečnost lokálních spotřebičů a zdrojů tepla
 - ČSN 33 2000 prostředí pro elektrická zařízení

Tabulka: stupeň hořlavosti stavební hmoty zařazené do st. hořlavosti (ČSN 730823) hmot a výrobků

Stupeň hořlavosti	Stavební hmoty
A nehořlavé	žula, pískovec, betony, cihly, keramické obkladačky, omítky
B nesnadno hořlavé	akumin, heraklit, lihnos, itaver
C1 těžce hořlavé	dřevo, listnaté, překližky sirkoklit, tvrzený papír, umakart
C2 středně hořlavé	dřevotřískové desky, solodur, korkové desky, pryž, podlahoviny
C3 lehce hořlavé	dřevovláknité desky, polystyrén, polyureten, PVC

OVLÁDACÍ PANEL SHF 0323 (OBR. 1)



Kód	Význam
1	displej
2	klávesa šokové chlazení
3	klávesa šokové zmrazení
4	klávesa přepínání hlubokého šokového zmrazení nebo jemného šokového zchlazení, také nazvaná „HARD / SOFT“
5	sériové dveře s referenční komunikací MODBUS
6	klávesy zapnout/vypnout/start/stop, také pojmenované „START / STOP“
7	klávesa pro zvýšení hodnoty
8	klávesa pro snížení hodnoty

PŘEDPIS PRO INSTALACI PRO ŠOKOVÉHO ZCHLAZOVAČE A ZMRAZOVAČE

Důležité:

Výrobce neposkytuje žádnou záruku na závady, vzniklé v důsledku nesprávného používání, nedodržování instrukcí obsažených v Návodu k použití a špatným zacházením se spotřebiči.

INSTALACE:

Instalaci, úpravy a opravy spotřebičů pro velkokuchyně, tak jako i jejich demontáž, mohou být prováděny pouze na základě smlouvy o údržbě, tato smlouva může být uzavřena s autorizovaným prodejcem, přičemž musí být dodržovány technické předpisy a normy a předpisy týkající se instalace, elektrického přívodu, plynové přípojky a bezpečnosti práce.

Odvětrávání místnosti v níž je spotřebič nainstalován musí být v souladu s platnými normami a předpisy. Spotřebič může být nainstalován samostatně nebo v sérii s jinými našimi spotřebiči. Je třeba respektovat minimální vzdálenost 10 cm od spotřebiče, aby se zabránilo eventuálnímu kontaktu se stěnami z hořlavého materiálu.

Doporučujeme též, aby byla přijata patřičná opatření proto, aby byla zajištěna tepelná izolace hořlavých částí například instalováním ochranných prvků proti sálání. Je též nutné, aby spotřebiče byly instalovány bezpečně. Nožičky je možno seřadit a tak vyrovnat eventuální nerovnosti a rozdíly.

PŘIPOJENÍ ELEKTRICKÉHO KABELU DO SÍTĚ

Instalace elektrického přívodu - tento přívod musí být samostatně jištěn. A to odpovídajícím jističem jmenovitého proudu v závislosti na příkonu instalovaného přístroje. Příkon přístroje zkontrolujte na výrobním štítku na boku přístroje.

Připojený zemnicí vodič musí být delší než ostatní vodiče. Přístroj připojte přímo na síť, je nezbytné vložit mezi spotřebič a síť vypínač s minimální vzdáleností 3 mm mezi jednotlivými kontakty, který odpovídá platným normám a zatížením. Přívod uzemnění (žlutozelený) nesmí tímto spínačem být přerušen. Přístroj určený pro připojení do zásuvky, připojte do sítě pokud má zásuvka odpovídající jištění.

V každém případě přívodní kabel musí být umístěn tak, že v žádném bodě nedosáhne teploty o 50 stupňů vyšší než prostředí. Než bude spotřebič připojen do sítě, je nutné se nejprve ujistit, že:

- přívodní jistič a vnitřní rozvod snesou proudové zatížení spotřebiče (viz štítek matrice)
- rozvod je vybaven účinným uzemněním podle norem (ČSN) a podmínek daných zákonem
- zásuvka nebo vypínač v přívodu jsou dobře přístupné od spotřebiče

Vzdáváme se jakékoli zodpovědnosti v případě, že tyto normy nebudou respektovány a v případě porušení výše uvedených zásad.

Před prvním použitím musíte přístroj vyčistit viz. kapitola „čištění a údržba“. Spotřebič musí být uzemněn pomocí šroubu se značkou uzemnění.

ÚDRŽBA

Doporučuje se nechat přístroj alespoň dvakrát ročně překontrolovat odborným servisem. Veškeré zásahy do přístroje může provádět pouze kvalifikovaná osoba, která má k takovýmto úkonům oprávnění. Pozor! Než-li začnete přístroj používat, je nutné z celého povrchu sejmut ochranné fólie, a pak jej dobře omýt vodou se saponátem na nádobí, a poté otřít vlhkým hadrem.

Při delším používání spotřebiče je nutná pravidelná údržba pro bezpečné používání, **doporučujeme proto, abyste podepsali smlouvu o servisu**. Údržba může být prováděna pouze oprávněnými servisními technikami, kteří dodržují platné normy a předpisy a rady, obsažené v návodu.

Optimální četnost preventivních prohlídek je **1x za 6 měsíců**, při extrémním zatížení je vhodná provádět kontroly 1x za 3 měsíce. Díky preventivním prohlídkám lze předejít závažnějším závadám a tím snížit ekonomické zatížení provozu zařízení.

Náhradní díly a součástky: Je možné vyměnit takové části jako svíčky, termočlánky a hořáky.

NÁVOD K POUŽITÍ (uživatelské rozhraní)

Předběžné pokyny

Existují následující stavy zařízení:

- stav „vypnuto“ (zařízení není napájeno)
- stav „stand-by“ (zařízení je napájeno a je vypnuto)
- stav „zapnuto“ (zařízení je napájeno, zapnuto a čeká na spuštění pracovního cyklu)
- stav „v provozu“ (zařízení je napájeno, zapnuto a probíhá pracovní cyklus).

Poté s „rozsvícením zařízení“ dojde k přechodu ze stavu „stand-by“ do stavu „zapnuto“ a při „vypnutí zařízení“ dojde k přechodu ze stavu „zapnuto“ do stavu „stand-by.“

Pokud dojde k přerušení napájení v režimu „stand-by“ nebo v režimu „zapnuto“, při obnovení napájení zařízení navrhne stejný stav.

Pokud dojde k přerušení napájení v průběhu cyklu, při obnovení napájení bude zařízení pracovat následujícím způsobem:

- pokud byl prováděn cyklus chlazení nebo cyklus zmrazování, nastane restart od začátku
- pokud byl prováděn časový cyklus chlazení nebo časový cyklus zmrazování:
 - bude restartován okamžikem, kdy se přerušení napájení projeví s maximální chybou 10 min
 - v případě, že probíhá cyklus konzervace, bude znovu cyklus konzervace navržen.

Zapnutí / vypnutí šokeru

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že klávesnice není zaseklá a že žádný postup neprobíhá.
2. Stiskněte tlačítko START / STOP po dobu 1 s: LED kontrolka \cup se rozsvítí / zhasne.

Displej

Během stavu „vypnuto“ a během stavu „stand-by“ je displej vypnutý. Během stavu „zapnuto“ displej zobrazuje teplotu komory.

Během průběhu cyklu zařízení bude pracovat následujícím způsobem:

- pokud probíhá cyklus chlazení nebo cyklus mrazení, na displeji se zobrazí teplota zaznamenaná jádrovou sondou
- v případě, že probíhá cyklus časového chlazení nebo cyklus časového mrazení, displej vizualizuje zbytkovou dobu cyklu
- pokud probíhá údržba, na displeji se zobrazí teplota komory.

Zobrazení teploty komory

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že klávesnice není zablokovaná a že žádný proces neprobíhá.
2. Držte stisknuté tlačítko „dolů“ po dobu 1 s: na displeji se zobrazí první dostupný štítek.
3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ pro výběr „Pb1“.
4. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: na displeji se zobrazí teplota komory.

Pro opuštění procesu postupujte následujícím způsobem:

5. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s: na displeji se znovu zobrazí „Pb1“.
6. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo „dolů“, dokud displej nezobrazí správnou hodnotu dle odstavce „displej“ nebo nepracujte po dobu 60 s.

Zobrazení teploty sondy

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že klávesnice není zablokovaná a že žádný proces neprobíhá.
2. Držte stisknuté tlačítko „dolů“ po dobu 1 s: na displeji se zobrazí první dostupný kód.
3. Stiskněte a uvolněte klávesu „nahoru“ nebo „dolů“ pro výběr „Pb2“.
4. Zmáčkněte a uvolněte tlačítko chlazení: na displeji se zobrazí teplota zaznamenaná jádrovou sondou.

Pro opuštění postupu postupujte následujícím způsobem:

5. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s: na displeji se znovu zobrazí „Pb2“.
6. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo „dolů“, dokud displej nezobrazí správnou hodnotu dle odstavci „displej“ nebo nepracujte po dobu 60 s.

Není-li jádrová sonda připojena, nebo pokud je parametr P3 plánován na 0, označení „Pb2“ nebude zobrazeno.

Zobrazení teploty výparníku

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že klávesnice není zablokovaná a že žádný proces neprobíhá.
2. Držte stisknuté tlačítko „dolů“ po dobu 1 s: na displeji se zobrazí první dostupný kód.
3. Stiskněte pro uvolnění klávesu „nahoru“ nebo „dolů“ pro výběr „Pb3“.
4. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: na displeji se zobrazí teplota výparníku. Pro opuštění postupu postupujte následujícím způsobem:
5. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s: na displeji se znovu zobrazí „Pb3“.
6. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo „dolů“, dokud displej nezobrazí správnou hodnotu dle odstavce „displej“ nebo nepracujte po dobu 60 s.

Pokud sonda výparníku není připojena, nebo pokud je parametr P4 plánován na 0, označení „Pb3“ nebude zobrazeno.

Zobrazení teploty kondenzátoru

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že klávesnice není zablokovaná a že žádný proces neprobíhá.
2. Držte stisknuté tlačítko „dolů“ po dobu 1 s: na displeji se zobrazí první dostupný kód.
3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ pro výběr „Pb4“.
4. Stiskněte tlačítko „šokové zchlazení“ a uvolněte jej: na displeji se zobrazí teplota kondenzátoru.


Chcete-li proces opustit, postupujte následujícím způsobem:

5. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s: na displeji se znovu zobrazí „Pb4“.
6. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“, dokud se na displeji nezobrazí správná hodnota dle odstavce „displej“ nebo nepracujte po dobu 60 s.

Pokud sonda kondenzátoru není připojena nebo pokud je parametr P5 naplánován na 0, označení „Pb4“ nebude zobrazeno.

Ruční odmrazování

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že probíhá údržba.
2. Ujistěte se, že klávesnice není zaseklá a že žádný proces neprobíhá.
3. Udržujte stisknuté tlačítko „nahoru“ po dobu 4 s: LED kontrolka  se rozsvítí.

Pokud je sonda výparníku vyzkoušena, nebo pokud je parametr P4 plánován na 1 a když cyklus rozmrazování spustí teplotu výparníku, je nad hodnotou stanovenou parametrem d2, cyklus odtávání nebude aktivován.

Blokování / odblokování klávesnice

Chcete-li zastavit klávesnici, postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že žádný proces neprobíhá.
2. Držte tlačítko „dolů“ a tlačítko START/STOP stisknuté po dobu 1 s: na displeji se objeví „Loc“ po dobu 1 s.

Pokud je klávesnice zablokovaná, nebudou povoleny následující operace:

- zapnutí / vypnutí zařízení
- zobrazení teploty komory (s postupem uvedeným v odstavci „Zobrazení teploty komory“)
- zobrazení sondy (s postupem uvedeným v odstavci „Zobrazení teploty sondy“)
- zobrazení teploty výparníku
- zobrazení teploty kondenzátoru
- ruční odmrazování
- spuštění / zastavení provozního cyklu
- osvětlení UV světlem pro cyklus sterilizace
- ohřev jádra sondy
- zobrazení informací alarmů HACCP
- zrušení informací alarmů HACCP
- zobrazení pracovní doby kompresoru
- zrušení pracovní doby kompresoru
- formulace dne a reálného času.

Chcete-li klávesnici odemknout, postupujte takto:

1. Ujistěte se, že žádný proces neprobíhá.
2. Držte tlačítko „dolů“ a tlačítko START / STOP stisknuté po dobu 1 s: na displeji se na 1 s zobrazí „UnL“.

Vypnutá zvuková signalizace

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že žádný proces neprobíhá.
2. Stiskněte a uvolněte tlačítko.

POUŽITÍ ŠOKOVÉHO ZCHLAZOVAČE / ZMRAZOVAČE

Předběžné pokyny

Mohou být prováděny následující typy provozních cyklů:

- Šokové zchlazení a konzervace
- HARD šokové zchlazení a konzervace
- Šokové zmrazení a konzervace
- HARD šokové zmrazení a konzervace.

Další informace naleznete v následujících odstavcích.

Každému cyklu provozu může předcházet cyklus předchlazení; přečtěte si prosím odstavec „Předchlazení“. Teplotním cyklům předchází test pro ověření správného vložení jádrové sondy; přečtěte si, prosím, odstavec „Správné vložení kontrolního testu jádrové sondy“

Není-li jádrová sonda připojena, nebo pokud je parametr P3 plánován na 0, teplotní cykly se spustí podle času.




Chlazení a konzervace

Cyklus chlazení a konzervace je složen z následujících dvou fází:

- začátek chlazení
- konzervace

Po ukončení první fáze přístroj automaticky přejde do následující. Pro spuštění cyklu prosím pracujte vhodným způsobem:

1. Ujistěte se, že je zařízení ve stavu „zapnuto“.


2. Ujistěte se, že klávesnice není zablokována a že neprobíhá nějaký proces.
3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ : LED kontrolka  bude blikat.
- 4.1 Pokud je parametr r19 nastaven na 0, na displeji se zobrazí pracovní požadovaná hodnota během začátku cyklu chlazení; je také možné tuto hodnotu nastavit pomocí parametru r7.
(Je-li parametr r19 nastaven na 1, zobrazí se na displeji teplota na konci chlazení; je také možné tuto hodnotu nastavit pomocí parametru r3).
- 4.2 Pro změnu hodnoty parametru stiskněte a uvolněte klávesu „nahoru“ nebo „dolů“ po dobu 15 s.
5. Stiskněte a uvolněte tlačítko START / STOP: LED kontrolka  zůstane fixně zapnutá a spustí se test pro ověření správného zasunutí jádrové sondy; přečtěte si prosím odstavec „Zkouška správného vložení jádrové sondy“
- 5.1 Pokud je test úspěšně dokončen, cyklus se spustí.
Výpočet maximálního trvání chlazení se spustí, pokud je teplota zaznamenaná jádrovou sondou nižší než teplota zjištěná parametrem r15.
- 5.2 Pokud test není úspěšně dokončen, přístroj zahájí časový cyklus.
Během cyklu chlazení se na displeji zobrazuje zbytková doba trvání cyklu chlazení a LED kontrolka  svítí.
Chcete-li změnit zbytkovou dobu, postupujte podle následujících pokynů:
- 5.2.1 Opět stiskněte tlačítko a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ pro změnu hodnoty času: displej bude blikat.
- 5.2.2. Nepracujte po dobu 4 s: displej přestane blikat a zůstane trvale zapnutý.

Následující parametry určují následující hodnoty:

- parametr r1 určuje dobu cyklu chlazení
- parametr r7 nastavuje požadovanou pracovní hodnotu během cyklu chlazení.

Chcete-li cyklus přerušit, postupujte podle následujících pokynů:

6. Zmáčkněte tlačítko START / STOP.


Během chlazení se na displeji zobrazuje teplota zaznamenaná jádrovou sondou a LED kontrolka  se rozsvítí. Následující parametry určují následující hodnoty:

- parametr r3 stanoví teplotu na konci chladicího cyklu
- parametr r5 stanoví maximální trvání cyklu chlazení
- parametr r7 nastavuje požadovanou pracovní hodnotu během cyklu chlazení


Chcete-li zobrazit teplotu komory, stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“, tlačítko „šokové zmrazení“ nebo tlačítko HARD / SOFT; Chcete-li obnovit normální vizualizaci, stiskněte znovu tlačítko a uvolněte stejné tlačítko nebo nepracujte po dobu 15 s.

Pokud teplota zaznamenaná jádrovou sondou dosáhne koncové teploty chladicího cyklu v rámci maximálního trvání cyklu chlazení, bude cyklus úspěšně dokončen, přístroj automaticky přejde do procesu konzervace a zazní zvukový signál pro stanovení času s parametrem AA.

Chcete-li zastavit zvukovou signalizaci, stiskněte a uvolněte klávesu.

Během konzervace se na displeji zobrazí teplota, kterou snímač komory zaznamená a LED kontrolka  se rozsvítí.

Parametr r10 udává pracovní požadovanou hodnotu během fáze konzervace.

Pokud teplota zaznamenaná jádrovou sondou nedosáhne teploty konce chlazení během maximálního trvání chlazení, nebude úspěšně dokončena, ale bude pokračovat, LED kontrolka  bude blikat a zazní zvukový signál.

Chcete-li obnovit normální vizualizaci a vypnout zvukový signál, stiskněte a uvolněte tlačítko.

Chcete-li zobrazit teplotu komory, stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“; Chcete-li obnovit normální vizualizaci, stiskněte znovu a uvolněte klávesu „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s.

Když teplota zaznamenaná jádrovou sondou dosáhne koncové teploty chladicího cyklu, přístroj automaticky přejde do fáze konzervace stejným způsobem, jak bylo uvedeno výše.




HARD šokové zchlazení a konzervace

Cyklus hard šokového zchlazení a konzervace se vyznačují následujícími fázemi:

- fáze HARD šokového zchlazení
- šokové zchlazení
- konzervace.

Po ukončení první fáze přístroj automaticky přejde do následující.

Pro spuštění cyklu, prosím, pracujte správným způsobem:

1. Ujistěte se, že je zařízení ve stavu „zapnuto“.
2. Ujistěte se, že klávesnice není zablokovaná a že neprobíhá nějaký proces.
3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: LED kontrolka  bude blikat.
4. Stiskněte a uvolněte tlačítko HARD / SOFT: LED kontrolka HARD bude blikat.
- 5.1 Pokud je parametr r19 nastaven na 0, na displeji se zobrazí pracovní požadovaná hodnota během cyklu zchlazení; je také možné tuto hodnotu nastavit pomocí parametru r7.
- 5.2 Pokud je parametr r19 nastaven na 1, displej zobrazí koncovou teplotu chlazení; je také možné tuto hodnotu nastavit pomocí parametru r3.
- 5.3 Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po 15 s pro změnu hodnoty parametru.
6. Stiskněte a uvolněte tlačítko START / STOP: LED kontrolka  a LED kontrolka HARD zůstanou svítit a spustí se test pro ověření správného zasunutí sondy; je uvedeno v odstavci „Zkouška správného vložení jádrové sondy“
- 6.1 Pokud je test úspěšně dokončen, cyklus se spustí.
Výpočet trvání maximální fáze chlazení začíná teprve tehdy, když je teplota zaznamenaná jádrovou sondou nižší než teplota stanovená parametrem r15.
- 6.2 Pokud test není úspěšně dokončen, přístroj spustí časový cyklus.
Během fáze HARD šokového zchlazení displej zobrazuje zbytkovou dobu cyklu chlazení a LED kontrolka  svítí.


Chcete-li změnit zbytkovou dobu, postupujte podle následujících pokynů:

6.2.1 Opět stiskněte tlačítko a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ pro změnu časové hodnoty: displej bude blikat.

6.2.2 Nepracujte po dobu 4 s: displej přestane blikat.

Následující parametry určují následující hodnoty:


- Parametr r9 nastavuje požadovanou pracovní hodnotu během fáze HARD šokového zchlazení
- parametr r14 stanovuje dobu trvání fáze HARD šokového zchlazení

Během fáze zchlazení se na displeji zobrazí zbývající doba chlazení a LED kontrolka  se rozsvítí. Následující parametry určují následující hodnoty:

- parametr r1 stanovuje trvání fáze chlazení
- parametr r7 nastavuje požadovanou pracovní hodnotu během cyklu chlazení.

Přerušení cyklu proveďte vhodným způsobem:


7. Stiskněte tlačítko START / STOP.

Během fáze HARD šokového zchlazení displej zobrazuje teplotu zaznamenanou jádrovou sondou a LED kontrolka  svítí. Následující parametry určují následující hodnoty:

- parametr r5 stanoví maximální dobu trvání fáze chlazení
- Parametr r9 nastavuje požadovanou pracovní hodnotu během fáze HARD šokového zchlazení
- parametr r13 stanovuje koncovou teplotu fáze HARD šokového zchlazení.

Chcete-li zobrazit teplotu komory, stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“, tlačítko „šokové zmrazení“ nebo tlačítko HARD / SOFT; Chcete-li obnovit normální zobrazení, stiskněte a uvolněte znovu stejné tlačítko nebo nepracujte po dobu 15 s.

Když teplota zaznamenaná jádrovou sondou dosáhne koncové teploty fáze chlazení, zařízení automaticky přechází do fáze konzervování.


Během fáze chlazení se na displeji zobrazí teplota zaznamenaná jádrovou sondou a LED kontrolka  svítí.

Následující parametry určují následující hodnoty:


- parametr r3 stanoví koncovou teplotu fáze zchlazení
- parametr r5 stanoví maximální dobu trvání fáze zchlazení

- parametr r7 stanovuje požadovanou pracovní hodnotu během fáze zchlazení. Chcete-li zobrazit teplotu komory, stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“; Chcete-li obnovit normální zobrazení, stiskněte znovu tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte 15 s. Pokud teplota zaznamenaná jádrovou sondou dosáhne koncové teploty chlazení během maximálního trvání cyklu chlazení, úspěšně se dokončí chladicí cyklus, přístroj automaticky přejde do fáze konzervace a zazní zvukový signál po stanovenou dobu s parametrem AA.

Chcete-li zastavit zvukový signál, stiskněte a uvolněte tlačítko.

Během fáze konzervace se na displeji zobrazí teplota, kterou snímač komory zaznamená a LED kontrolka  se rozsvítí.

Parametr r10 nastavuje pracovní požadovanou hodnotu během fáze konzervace.

Pokud teplota zaznamenaná jádrovou sondou nedosáhne teploty na konci chladicího cyklu během maximálního trvání chlazení, nebude úspěšně ukončena fáze chlazení, ale bude pokračovat, LED kontrolka  bude blikat a zazní zvukový signál.

Chcete-li obnovit normální zobrazení a vypnout zvukový signál, stiskněte a uvolněte tlačítko.

Chcete-li zobrazit teplotu komory, stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“; Chcete-li obnovit normální zobrazení, znovu stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s.








Když teplota zaznamenaná jádrovou sondou dosáhne koncové teploty chlazení, přístroj automaticky přechází do fáze konzervace stejným principem, který byl vysvětlen dříve.

Zmrazení a konzervace

Teplotní zmrazovací cyklus a cyklus konzervace se vyznačují dvěma fázemi:

- šokové zmrazení
- konzervace

Po ukončení první fáze přístroj automaticky přejde do následující fáze. Pro spuštění cyklu prosím pracujte vhodným způsobem:

1. Ujistěte se, že je zařízení ve stavu „zapnuto“.
 2. Ujistěte se, že klávesnice není zablokovaná a že neprobíhá některý proces.
 3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zmrazení“: LED kontrolka , LED kontrolka   a LED kontrolka HARD budou blikat.
 - 4.1 Je-li parametr r19 nastaven na 0, na displeji se zobrazí pracovní požadovaná hodnota během cyklu šokového zmrazení; je také možné tuto hodnotu nastavit pomocí parametru r8.
 - 4.2 Je-li parametr r19 nastaven na 1, displej zobrazí koncovou teplotu šokového zmrazení; je také možné tuto hodnotu nastavit pomocí parametru r4.
 - 4.3 Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po 15 s pro změnu hodnoty parametru.
 5. Stiskněte a uvolněte tlačítko START / STOP: LED kontrolka , LED kontrolka   a LED kontrolka HARD zůstávají trvale zapnuty a spustí se test pro ověření správného vložení jádrové sondy; přečtěte si odstavec „Zkouška správného vložení jádrové sondy“.
 - 5.1 Pokud je test úspěšně dokončen, cyklus se spustí.
Výpočet maximálního trvání fáze zmrazení se zahájí pouze tehdy, jestliže teplota zaznamenaná jádrovou sondou je nižší než teplota stanovená parametrem r15.
 - 5.2 Pokud není test úspěšně dokončen, zařízení započne časový cyklus.
Během cyklu zmrazení se na displeji zobrazí zbývající doba zmrazení a rozsvítí se LED kontrolka .
Chcete-li změnit zbývající dobu, postupujte podle následujících pokynů:
 - 5.2.1 Stiskněte a znovu uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ pro změnu časové hodnoty: displej bude blikat.
 - 5.2.2 Nepracujte po dobu 4 s: displej přestane blikat a zůstane zapnutý.
- Následující parametry určují následující hodnoty:
- parametr r2 stanoví trvání cyklu šokového zmrazení
 - Parametr r8 nastaví požadovanou pracovní hodnotu během šokového zmrazení.
- Chcete-li cyklus přerušit, postupujte podle následujících pokynů:
6. Držte stisknuté tlačítko START / STOP.
- Během fáze chlazení se na displeji zobrazí teplota zaznamenaná jádrovou sondou a rozsvítí se LED kontrol-

ka .


Následující parametry určují následující hodnoty:

- Parametr r4 stanoví teplotu koncové teploty šokového zmrazení
- Parametr r6 stanoví maximální dobu trvání šokového zmrazení
- Parametr r8 nastavuje žádanou pracovní hodnotu mrazení.


Chcete-li zobrazit teplotu komory, stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“, tlačítko „šokové zmrazení“ nebo tlačítko HARD / SOFT; Chcete-li obnovit normální zobrazení, stiskněte a uvolněte stejné tlačítko nebo nepracujte 15 s.

Pokud teplota zaznamenaná jádrovou sondou dosáhne koncové teploty zmrazení v rámci maximálního trvání mrazení, cyklus mrazení bude úspěšně dokončen, přístroj automaticky přejde do fáze konzervace a zazní zvukový signál po stanovenou dobu s parametrem AA.

Chcete-li zastavit zvukový signál, stiskněte a uvolněte tlačítko.

Během fáze konzervace se na displeji zobrazí teplota, kterou snímač komory zaznamená a rozsvítí se LED kontrolka .

Parametr r11 nastavuje žádanou hodnotu konzervace.

Pokud teplota zaznamenaná jádrovou sondou nedosáhne koncové teploty zmrazení v rámci maximální doby trvání zmrazení, nedojde k úspěšnému ukončení fáze zmrazení, ale fáze mrazení bude pokračovat, LED kontrolka  bude blikat a zazní zvukový signál.

Chcete-li obnovit normální zobrazení a vypnout zvukový signál, stiskněte a uvolněte tlačítko.

Chcete-li zobrazit teplotu komory, stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zmrazení“; Chcete-li obnovit normální zobrazení, znovu stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zmrazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s.

Když teplota zaznamenaná jádrovou sondou dosáhne koncové teploty mrazení, přístroj automaticky přechází do fáze konzervace stejným principem, který byl vysvětlen dříve.







SOFT šokové zmrazení a konzervace

Teploty cyklu mrazení a konzervace se vyznačují třemi fázemi:


- SOFT šokové zmrazení
- Šokové zmrazení
- konzervace.

Po ukončení jedné fáze přístroj automaticky přejde do následující fáze.

Pro spuštění cyklu prosím pracujte vhodným způsobem:

1. Ujistěte se, že je zařízení ve stavu „zapnuto“.
2. Ujistěte se, že klávesnice není zaseknutá a že neprobíhá nějaký proces.
3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zmrazení“: LED kontrolka , LED kontrolka   a LED kontrolka HARD budou blikat.
4. Stiskněte a uvolněte tlačítko HARD / SOFT: LED kontrolka HARD se vypne.
 - 5.1 Pokud je parametr r19 stanoven na 0, na displeji se zobrazí požadovaná pracovní hodnota cyklu zmrazení. Je rovněž možné nastavit tuto hodnotu pomocí parametru r8.
 - 5.2 Je-li parametr r19 nastaven na 1, zobrazí se na displeji koncová teplota šokového zmrazení; je také možné tuto hodnotu nastavit pomocí parametru r4.
 - 5.3 Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po dobu 15 s pro změnu hodnoty parametru.
6. Stiskněte a uvolněte tlačítko START / STOP: LED kontrolka  a LED kontrolka   zůstanou zapnuté a přístroj zahájí zkoušku pro ověření správného zasunutí sondy, viz odstavec „Zkouška správného vložení jádrové sondy“
 - 6.1 Pokud je test úspěšně dokončen, cyklus se spustí.

Výpočet maximální doby trvání šokového zmrazení se zahájí pouze tehdy, pokud je teplota zaznamenaná jádrovou sondou nižší než teplota zjištěná parametrem r15.
 - 6.2 Pokud test není úspěšně dokončen, přístroj spustí časový cyklus.

Během cyklu mrazení se na displeji zobrazí zbývající doba cyklu mrazení a rozsvítí se LED kontrolka .

Chcete-li změnit zbytkovou dobu, postupujte podle následujících pokynů:

 - 6.2.1 Opětovným stisknutím a uvolněním tlačítka „nahoru“ nebo „dolů“ změňte časovou hodnotu: displej bude blikat.
 - 6.2.2 Nepracujte po dobu 4 s: displej přestane blikat a zůstane trvale zapnutý.

Následující parametry určují následující hodnoty:

- Parametr r8 nastavuje požadovanou pracovní hodnotu během fáze zmrazení
- Parametr r14 stanoví dobu fáze SOFT šokového zmrazení.


Během fáze zmrazení se na displeji zobrazí zbývající doba zmrazení a rozsvítí se LED kontrolka .

Následující parametry určují následující hodnoty:

- Parametr r2 stanoví dobu fáze zmrazení
- Parametr r8 nastaví pracovní hodnotu zmrazení.

Chcete-li cyklus přerušit, postupujte podle následujících pokynů:


7. Držte stisknuté tlačítko START / STOP.

Během fáze SOFT šokového zmrazení se na displeji zobrazí teplota zaznamenaná jádrovou sondou a LED kontrolka  se rozsvítí.

Následující parametry určují následující hodnoty:

- Parametr r3 stanoví koncovou teplotu zmrazení
- parametr r6 stanoví maximální dobu fáze zmrazení
- Parametr r7 nastavuje žádanou hodnotu fáze zmrazení.

Chcete-li zobrazit teplotu komory, stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“, tlačítko „šokové zmrazení“ nebo tlačítko HARD / SOFT; Chcete-li obnovit normální zobrazení, stiskněte a uvolněte znovu stejné tlačítko nebo nepracujte 15 s.

Když teplota zaznamenaná jádrovou sondou dosáhne koncové teploty SOFT fáze, přístroj automaticky přejde do fáze zmrazení. Během fáze mrazení se na displeji zobrazí teplota zaznamenaná jádrovou sondou a LED kontrolka  se rozsvítí.


Následující parametry určují následující hodnoty:


- Parametr r4 stanoví koncovou teplotu šokového zmrazení
- Parametr r6 stanoví maximální dobu trvání šokového zmrazení
- Parametr r8 nastavuje požadovanou hodnotu během fáze šokového zmrazení.

Chcete-li zobrazit teplotu komory, stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zmrazení“; pro obnovení normálního zobrazení znovu stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zmrazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s.

Pokud teplota zaznamenaná jádrovou sondou dosáhne koncové teploty mrazení během maximálního trvání mrazení, bude fáze hlubokého mrazení úspěšně dokončena, přístroj automaticky přejde do konzervace a zazní zvukový signál pro dobu nastavenou parametrem AA.

Chcete-li vypnout zvukový signál, stiskněte a uvolněte klávesu.

Během konzervace se na displeji zobrazí teplota, kterou snímač komory zaznamená a LED kontrolka  se rozsvítí. Parametr r11 nastavuje požadovanou pracovní hodnotu během konzervace.

Pokud teplota zaznamenaná jádrovou sondou nedosáhne koncové teploty mrazení v rámci maximální doby trvání mrazení, nedojde k úspěšnému ukončení fáze mrazení, ale bude pokračovat, LED kontrolka  bude blikat a zvukový signál bude aktivován.


Chcete-li obnovit normální zobrazení a zastavit zvukový signál, stiskněte a uvolněte tlačítko.

Chcete-li zobrazit teplotu komory, stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zmrazení“; pro obnovení normálního zobrazení znovu stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zmrazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s.

Když teplota zaznamenaná jádrovou sondou dosáhne koncové teploty zmrazení, zařízení automaticky přechází do udržování stejným principem, který byl vysvětlen dříve.

Předchlazení

Každému cyklu provozu může předcházet fáze předchlazení. Chcete-li spustit fázi předchlazení, postupujte podle následujících pokynů:

1. Ujistěte se, že je zařízení ve stavu „zapnuto“.
2. Ujistěte se, že neprobíhá žádný proces.
3. Stiskněte tlačítko „šokové zchlazení“ po dobu 1 s: LED kontrolka  bude blikat. Chcete-li zastavit fázi předchlazení, postupujte podle následujících pokynů:
4. Stiskněte tlačítko „šokové zchlazení“ po dobu 1 s nebo spusťte cyklus provozu.

Parametr r12 nastavuje pracovní požadovanou hodnotu během fáze předchlazení.

Když teplota komory dosáhne hodnoty stanovené parametrem r12, fáze předchlazení pokračuje, LED kontrolka zůstane svítit a zazní zvukový signál po dobu 1 s.


Zkouška správného vložení jádrové sondy

Pokud je jádrová sonda připojena, nebo je-li parametr P3 plánován na 1, předchází teplotním cyklům zkouška ve dvou fázích pro ověření správného zasunutí jádrové sondy.

Druhá fáze se provádí pouze v případě, že první není úspěšně dokončena.

První fáze je úspěšně dokončena, pokud je rozdíl mezi teplotou komory a sondy jádra vyšší než nastavená hodnota parametru r 17 alespoň ve 3 kontrolách z 5 (kontroly jsou provedeny v intervalech 10s; rozlišuje se hodnota bez znaménka).

Druhá fáze je úspěšně dokončena, pokud je rozdíl „teplota zaznamenaná jádrovou sondou - teplota komory“ vyšší než 1 ° C / 1 ° F, ve srovnání s kontrolou provedenou dříve, alespoň u 6 kontrol na 8 (kontroly jsou provedeny v intervalech 1/8 času stanoveného parametrem r18; rozlišuje se bez znaménka).

Pokud je test úspěšně dokončen, cyklus se spustí; pokud test není úspěšný, LED kontrolka  bude blikat a zazní zvukový signál po dobu 5 s každých 15 s.

Pro spuštění teplotního cyklu stiskněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo tlačítko „šokové zmrazení“; Po uplynutí 1 min od signalizace,

že test nebyl úspěšně dokončen se spustí časový cyklus.

Pokud je parametr r17 plánován na 0,0, test nebude proveden (ani první ani druhá fáze).

“HACCP” FUNKCE

Předběžné pokyny

Prostřednictvím funkce „HACCP“ lze u každého ze tří alarmů HACCP uložit až 9 událostí, následně poslední událost přepisuje starší.

Následující tabulka zobrazuje informace týkající se alarmů HACCP, které zařízení dokáže uložit.

Alarm	Kód	Kritická hodnota	Datum a hodina události	Trvání
Alarm chlazení nebo mrazení není dokončeno v rámci maximální doby trvání	tiME	maximální teplota zaznamenaná jádrovou sondou po chlazení nebo mrazení nedosažená v rámci maximální doby trvání	ano	od 1 min do 99 h a 59 min, částečné, pokud je alarm aktivní
alarm maximální teploty během údržby	AH	Maximální teplota komory během alarmu	ano	od 1 min do 99 h a 59 min, částečné, pokud je alarm aktivní
alarm výpadku napájení během fáze konzervace	PF	teplota komory během obnovy napájení	ano	od 1 min do 99 h a 59 min

Abyste se vyhnuli nepřetržitému ukládání alarmů o výpadku napájení (kód „PF“), ujistěte se, že je přístroj před napájením ve stavu „stand-by“ nebo ve stavu „zapnuto“.

Pokud trvání alarmu přerušeno napájením (kód „PF“) způsobí chybu času (kód „rtc“), zařízení si nebude pamatovat ani datum ani čas poplachu, ani jeho trvání.

LED kontrolka HACCP poskytuje informace o stavu paměti HACCP alarmů; přečtěte si, prosím, odstavec „Rady“.

Zobrazení alarmů HACCP

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že klávesnice není zablokována a že žádný proces neprobíhá.
2. Držte stisknuté tlačítko „dolů“ po dobu 1 s: na displeji se zobrazí první dostupný kód.
3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ a vyberte „LS“.
4. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: na displeji se zobrazí kód posledního alarmu nebo jeden z kódů uvedených v tabulce odstavce 5.1 „předběžné značky“, za nímž následuje číslo „1“ (větší je číslo, které následuje po kódu alarmu a starší než je alarm).

Chcete-li zobrazit informace týkající se alarmu HACCP, postupujte následujícím způsobem:

5. Stiskněte a uvolněte klávesu „nahoru“ nebo klávesu „dolů“ pro výběr kódu alarmu, například „AH3“.

6. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: LED kontrolka HACCP přestane blikat a zůstane trvale zapnutá a na displeji se zobrazí například následující informace v pořadí:

Informace	Význam
8.0	kritická hodnota je 8,0 ° C / 8,0 ° F
StA	na displeji se zobrazí datum a hodina, kdy došlo k alarmu.
y11	alarm nastal v roce 2011 (pokračujte ...)
n03	alarm nastal v březnu (pokračujte ...)
d26	alarm nastal 26. března 2011
h16	alarm nastal v 16h (pokračujte ...)
n30	alarm se objevil v 16h 30m
dur	na displeji se zobrazí trvání alarmu
h01	alarm trval 1h (pokračuje ...)
n15	alarm trval 1 h 15 min
AH3	vybraný kód alarmu

Na displeji se zobrazují všechny informace po dobu 1 s.

Chcete-li upustit od posloupnosti informací, postupujte následujícím způsobem:

7. Stiskněte a uvolněte tlačítko START / STOP: na displeji se znovu zobrazí kód vybraného alarmu.

Chcete-li opustit postup, postupujte následujícím způsobem:

8. Opusťte posloupnost informací.

9. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo „dolů“, dokud displej nezobrazí vhodnou velikost v odstavci „displej“ nebo nepracuje po dobu 60 s.

Zrušení informací o alarmu HACCP

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že klávesnice není zablokována a že žádný proces neprobíhá.
2. Držte stisknuté tlačítko „dolů“ po dobu 1 s: na displeji se zobrazí první dostupný kód.
3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ pro výběr „rLS“.
4. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: na displeji se zobrazí „0.“
5. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po dobu 15 s pro nastavení „149“.

Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s: na displeji se objeví „- - -“ blikající po dobu 4 s a LED kontrolka HACCP zhasne, přístroj se poté automaticky vypne a na displeji se zobrazí hodnota dle odstavce „displej.“

Pokud zařízení nenachází žádné informace o alarmech HACCP, nebude kód „rLS“ zobrazen.

VÝPOČET PRACOVNÍCH HODIN KOMPRESORU

Zobrazení pracovní doby kompresoru

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že klávesnice není zablokována a že žádný proces neprobíhá.
 2. Držte stisknuté tlačítko „dolů“ po dobu 1 s: na displeji se zobrazí první dostupný kód.
 3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ a zvolte „CH“.
 4. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: na displeji se zobrazí pracovní doba kompresoru.
- Chcete-li opustit postup, postupujte následujícím způsobem:
5. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s: na displeji se znovu zobrazí „Pb2“.
 6. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo „dolů“, dokud se na displeji nezobrazí hodnota dle odstavce „displej“ nebo nepracuje po dobu 60 s.

Zrušení pracovních hodin kompresoru

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že klávesnice není zablokovaná a že žádný proces neprobíhá.
2. Stiskněte klávesu „dolů“ po dobu 1 s: na displeji se zobrazí první dostupný kód.
3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ pro výběr „rCH.“
4. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: na displeji se zobrazí „0.“
5. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po 15 s pro nastavení „149“.
6. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s: na displeji se objeví blikající „- - -“ po dobu 4 s a LED kontrolka HACCP zhasne, přístroj se automaticky vypne a na displeji se zobrazí příslušná hodnota dle odstavce „displej“.

NASTAVENÍ

Nastavení skutečného času a data

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že klávesnice není zablokovaná a že žádný proces neprobíhá.
2. Držte stisknuté tlačítko „dolů“ po dobu 1 s: na displeji se zobrazí první dostupný kód.
3. Stiskněte a uvolněte klávesu „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ pro výběr „rtc“. Chcete-li nastavit rok, postupujte následujícím způsobem:
4. Stiskněte a uvolněte tlačítko šokové zchlazení“: na displeji se zobrazí „yy“, po kterém následují poslední dvě čísla roku a LED kontrolka ☺ bude blikat.
5. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po dobu 15 s pro změnu hodnoty. Chcete-li nastavit měsíc, postupujte takto:
6. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ během formulace roku: na displeji se zobrazí „nn“ a pak dvě čísla měsíce.
7. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po dobu 15 s pro změnu hodnoty. Chcete-li nastavit den v měsíci, postupujte následujícím způsobem:
8. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ během formulace měsíce: na displeji se zobrazí „dd“ a pak dvě čísla dne.
9. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po dobu 15 s pro změnu hodnoty. Chcete-li nastavit čas, postupujte následujícím způsobem:
10. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ během formulace dne v měsíci: na displeji se zobrazí „hh“, po kterém následují dvě čísla času.
11. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po dobu 15 s pro změnu hodnoty. Čas je zobrazen ve formátu 24 h.

Chcete-li nastavit minuty, postupujte takto:

12. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ během formulace času: na displeji se zobrazí „nn“ a následně dvě čísla minut.
13. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po dobu 15 s pro změnu hodnoty.
14. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo neprovádějte práci po dobu 15 s: na displeji se znovu zobrazí „rtc“ a LED kontrolka ☺ zhasne.

Chcete-li opustit proces, postupujte následujícím způsobem:

15. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“, dokud se na displeji nezobrazí odpovídající hodnota dle odstavce „displej“ nebo nepracujte po dobu 60 s.

Nastavení parametrů

Postupujte následujícím způsobem:

1. Ujistěte se, že žádný proces neprobíhá.
2. Držte stisknuté tlačítko „nahoru“ a tlačítko „dolů“ po dobu 4 s: na displeji se zobrazí „PA“.
3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: na displeji se zobrazí „0.“
4. Chcete-li nastavit „-19.“, Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po dobu 15 s.
5. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s: na displeji se zobrazí

zнову „PA“.

6. Držte stisknuté tlačítko „nahoru“ a tlačítko „dolů“ po dobu 4 s: na displeji se zobrazí „SP“.
Chcete-li nastavit parametr, postupujte následujícím způsobem:
7. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ pro výběr kódu parametru.
8. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: na displeji se zobrazí hodnota parametru.
9. Pro změnu hodnoty parametru stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo tlačítko „dolů“ po dobu 15 s.
10. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s: na displeji se znovu zobrazí kód parametru.

Chcete-li opustit proces, postupujte následujícím způsobem:

11. Zmáčkněte tlačítko „nahoru“ a tlačítko „dolů“ po dobu 4 s nebo nepracujte po dobu 60 s: na displeji se zobrazí příslušná hodnota odstavce „displej“.

Po nastavení konfigurace parametrů přerušete napájení zařízení.

Obnovení továrního nastavení

UPOZORNĚNÍ: TENTO KROK MUSÍ BÝT PROVEDEN ODBORNÍKEM A MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY VSTUPNÍ PARAMETRY KONFIGURACE DLE PŘEDCHOZÍCH STRÁNEK.

Ujistěte se, že jsou tovární nastavení vhodná; viz odstavec „Seznam parametrů konfigurace“.

Postupujte následovně:

1. Ujistěte se, že neprobíhá žádný proces.
2. Stiskněte a podržte tlačítko „nahoru“ a „dolů“ po dobu 4 s: na displeji se zobrazí „PA“.
3. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: na displeji se zobrazí „0“.
4. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo „dolů“ do 15 s pro nastavení „149“.
5. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepoužívejte zařízení po dobu 15 s: na displeji se znovu zobrazí „PA“.
6. Podržte stisknuté tlačítka „nahoru“ a „dolů“ po dobu 4 s: na displeji se zobrazí „dEF“.
7. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“: na displeji se zobrazí „0“.
8. Stiskněte a uvolněte tlačítko „nahoru“ nebo „dolů“ do 15 s pro nastavení „1“.
9. Stiskněte a uvolněte tlačítko „šokové zchlazení“ nebo nepracujte po dobu 15 s: Na displeji se zobrazí „dEF“ bliká po dobu 4 s, po které přístroj automaticky ukončí postup a na displeji se zobrazí hodnota uvedená v odstavci „Displej“.
10. Zastavte napájení přístroje.

Chcete-li zrušit postup, postupujte takto:

11. Stiskněte tlačítka „nahoru“ a „dolů“ po dobu 4 s před krokem 8: na displeji se zobrazí hodnota uvedená v odstavci „displej“.

Seznam parametrů konfigurace

Následující tabulka znázorňuje význam konfiguračních parametrů.

Správa některých položek a některých výstupů je podřízena nastavené hodnotě s některými parametry následujícím způsobem:

- řízení jádrové sondy je k dispozici pouze v případě, že je parametr P3 nastaven na 1
- řízení sondy výparníku je k dispozici pouze v případě, že je parametr P4 nastaven na 1
- řízení kondenzátorové sondy je k dispozici pouze v případě, že je parametr P5 nastaven na 1
- řízení vstupu s vysokým tlakem je k dispozici pouze v případě, že je parametr P5 nastaven na 0
- řízení odmrazování je k dispozici pouze v případě, že je parametr u0 nastaven na 0
- řízení ventilátoru výparníku je k dispozici pouze v případě, že je parametr u0 nastaven na 1
- řízení světla komory je k dispozici pouze v případě, že je parametr u11 nastaven na 0
- řízení ohřevu jádrové sondy je k dispozici pouze v případě, že je parametr u11 nastaven na 1
- řízení ultrafialového záření je k dispozici pouze v případě, že je parametr u11 nastaven na 2.

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Analogický vstup
CA1	-25.0	25.0	°C / °F (1)	0.0	ofsetová sonda komory
CA2	-25.0	25.0	°C / °F (1)	0.0	ofsetová jádrová sonda
CA3	-25.0	25.0	°C / °F (1)	0.0	ofsetová výparníková sonda
CA4	-25.0	25.0	°C / °F (1)	0.0	ofsetová kondenzátorová sonda

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Analogický vstup
P0	0	1	---	1	Typ sondy 0 = PTC 1 = NTC
P1	0	1	---	1	desetinné stupně °C 1 = ano
P2	0	1	---	0	
P3	0	1	---	0	
P4	0	1	---	0	
P5	0	1	---	0	
P6	0	250	---	0	

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Hlavní regulátor
r0	0,1	15,0	°C / °F (1)	2,0	rozdíly parametrů r7, r8, r9, r10, r11 a r12
r1	1	500	min	90	doba trvání zchlazení
r2	1	500	min	240	doba trvání zchlazení
r3	-99.0	99.0	°C / °F (1)	3.0	koncová teplota zchlazení; také koncová teplota SOFT zmrazení (teplota zaznamenaná jádrovou sondou); podívejte se také na parametr r5
r4	-99.0	99.0	°C / °F (1)	-18.0	koncová teplota zmrazení (teplota zaznamenaná jádrovou sondou); viz také parametr r6
r5	1	500	min	90	max. doba zchlazení, podívejte se také na parametr r3
r6	1	500	min	240	max. doba zmrazení, podívejte se také na parametr r4
r7	-99.0	99.0	°C / °F (1)	0.0	pracovní požadovaná hodnota během chlazení; také nastavte žádanou hodnotu během fáze chlazení (teplota komory); podívejte se také na parametr r0
r8	-99.0	99.0	°C / °F (1)	-40.0	požadovaná pracovní teplota během mrazení (teplota komory); podívejte se také na parametr r0
r9	-99.0	99.0	°C / °F (1)	-20.0	žádaná pracovní teplota během fáze HARD šokového zchlazení (teplota komory); podívejte se také na parametr r0
r10	-99.0	99.0	°C / °F (1)	2.0	požadovaná pracovní teplota během konzervace po chlazení (teplota komory); podívejte se také na parametr r0
r11	-99.0	99.0	°C / °F (1)	-20.0	pracovní teplota při konzervaci po mrazení (teplota komory); podívejte se také na parametr r0
r12	-99.0	99.0	°C / °F (1)	5.0	požadovaná pracovní teplota během fáze předchlazení (teplota komory); podívejte se také na parametr r0
r13	-99.0	99.0	°C / °F (1)	15.0	koncová teplota fáze HARD šokového zmrazení (teplota zaznamenaná jádrovou sondou)
r14	10	100	%	60	časové trvání fáze HARD šokového zmrazení (jako procento hodnoty nastavené parametrem r1); také doba trvání fáze SOFT šokového zmrazení (jako procento hodnoty nastavené parametrem r2)
r15	-99.0	99.0	°C / °F (1)	65.0	teplota, při níž se spouští výpočet maximální doby trvání zchlazení a maximální doba trvání zchlazení (teplota měřená jádrovou sondou)
r16	0	2	---	1	typ funkčního cyklu, který lze vybrat 0 = zchlazení a konzervace 1 = zchlazení a konzervace nebo zmrazení a konzervace 2 = mrazení a konzervace
r17	0.0	99.0	°C / °F (1)	5.0	nejmenší rozdíl „teplota zaznamenaná jádrovou sondou – teplota komory“ aby bylo možné úspěšně dokončit první fázi testu pro ověření správného vložení sondy jehly (rozdíl bez znaménka) 0.0 = zkouška nebude provedena (ani první ani druhá fáze)
r18	1	99	S	60	Trvání druhé fáze testu správného zasunutí sondy

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Hlavní regulátor
r19	0	1	---	0	hodnota, kterou lze rychle změnit během stavu „on“ před spuštěním pracovního cyklu 0 = požadovaná pracovní hodnota při zchlazení nebo při zmrazení 1 = koncové teplota zchlazení nebo zmrazení
r20	0	1	---	1	zapamatování rychle modifikovatelné hodnoty během stavu „zapnuto“ před spuštěním funkčního cyklu 0 = ne (při dalším spuštění cyklu zařízení znovu navrhne hodnoty nastavené parametry r7 a r3 nebo znovu r4 a r8) 1 = ano (při dalším spuštění cyklu zařízení znovu navrhne hodnotu rychlé změny před spuštěním prvního cyklu)

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Ochrana kompresoru
C0	0	240	min	0	minimální pauza mezi obnovením napájení (k němuž došlo během pracovního cyklu) a zapnutím kompresoru
C1	0	240	min	0	minimální pauza mezi dvěma po sobě jdoucími spuštěními kompresoru (3)
C2	0	240	min	0	minimální pauza mezi vypnutím kompresoru a dalším spuštěním (3)
C3	0	240	min	0	minimální trvání spuštění kompresoru
C4	0	240	min	10	trvání vypnutí kompresoru, když dojde k chybě sondy komory (kód „Pr1“), k níž dochází během konzervace; ověřte, prosím, také parametr C5
C5	0	240	min	10	trvání spuštění kompresoru během chyby sondy komory (kód „Pr1“), ke které dochází během konzervace po zchlazení. Ověřte, prosím, také parametr C4
C6	0	199.0	°C / °F (1)	80.0	teplota kondenzátoru, nad kterou je zapnutý alarm přehřátého kondenzátoru (kód „COH“) (4)
C7	0	199.0	°C / °F (1)	90.0	teplota kondenzátoru, nad kterou je spuštěn alarm blokování kompresoru (kód „CSd“)
C8	0	15	min	1	zpoždění alarmu blokování kompresoru (kód „CSd“) (5)
C9	0	240	min	30	trvání zážehu kompresoru během chyby sondy komory (kód „Pr1“), ke které došlo během konzervace po zmrazení; podívejte se také na parametr C4

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Odmrazování (6)
d0	0	99	h	0	Pauza odmrázování (7) 0 = odmrázování v intervalech se nikdy neaktivuje
d1	0	3	---	3	Typ odmrázování 0 = elektrické (během fáze odmrázování bude kompresor vypnutý, výstup odmrázování bude aktivován a ventilátor výparníku bude vypnutý). 1 = horký plyn (během fáze odmrázování se zapne kompresor, odmrázovací výstup se aktivuje a ventilátor výparníku se vypne) 2 = vzduch (během fáze odmrázování bude kompresor vypnut a odmrázovací výstup bude aktivován; ventilátor výparníku se zapne bez ohledu na stav dveří, tedy bez ohledu na výstup z mikropínače dveří). 3 = vzduch s otevřenými dveřmi (během rozmrazovacího cyklu bude kompresor vypnutý a výstup odmrázování bude aktivován, ventilátor výparníku bude zapnutý a to pouze v případě, že jsou dveře otevřené a pouze v případě, a že parametr i0 se liší od 0)
d2	-99.0	99.0	°C / °F (1)	2.0	konečná teplota odmrázovacího cyklu (teplota výparníku); viz také parametr d3

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Odmrazování (6)
d3	0	99	min	20	Doba odmrázování, pokud je parametr P4 nastaven na hodnotu 0; v parametru P4 hodnota 1 nastavuje maximální dobu rozmrazování; přečtěte si, prosím, parametr d2 0 = cyklus odmrázování se nikdy neaktivuje
d4	0	1	---	0	Rozmrazování při začátku zchlazení a zmrazení 1 = ano
d5	0	99	min	0	Odložení odmrázování od zahájení konzervace 0 = odmrázování se aktivuje, jakmile uplyne čas nastavený parametrem d0.
d7	0	15	min	0	trvání odkapávání (během fáze odkapávání kompresor a ventilátor výparníku budou vypnuty, stejně tak výstup odmrázování).
d15	0	99	min	0	minimální trvání startu kompresoru při spuštění rozmrazovacího cyklu, tak, aby mohl být aktivován (pouze pokud je parametr d1 nastaven na 1) (8)
d16	0	99	min	0	trvání odkapávání (pouze pokud je parametr d1 nastaven na 1; během cyklu odkapávání budou kompresor a ventilátor výparníku vypnuty a výstup odmrázování bude aktivován)

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Teplotní alarmy (9) (10)
A1	0.0	99.0	°C / °F (1)	10.0	teplota komory, při níž byly aktivovány alarmy minimální teploty (vztahující se k zadané pracovní hodnotě, tj. „r10 - A1“ během konzervace po zchlazení a „r11 - A1“ při konzervaci po zmrazení; kód „AL“); viz také parametr A11 (4)
A2	0	1	---	0	umožnění alarmu minimální teploty (kód „AL“) 1 = ano
A4	0.0	99.0	°C / °F (1)	10.0	teplota komory, při níž je aktivován alarm maximální teploty (s odkazem na zadanou pracovní hodnotu „r10 + A4“ při konzervaci po zchlazení a „r11 + A4“ při konzervaci po zmrazení; kód „AH“); viz také parametr A11 (4)
A5	0	1	---	0	umožnění alarmu maximální teploty (kód „AH“) 1 = ano
A7	0	240	min	15	zpoždění teplotního slsrmu (kód „AL“ a kód „AH“)
A8	0	240	min	15	zpoždění alarmu maximální teploty (kód „AH“) od zastavení ventilátoru výparníku a spuštění konzervace
A10	0	240	min	5	Trvání výpadku napájení, které vyvolá zaznamenání alarmu výpadku napájení při obnovení (kód „PF“). 0 = alarm nebude hlášen
AA	0	240	s	5	Trvání spuštění zvukové signalizace po zastavení chlazení nebo zmrazování.
A11	0,1	15.0	°C / °F (1)	2,0	Rozdíl parametrů A1 a A4
A13	0	1	---	1	Zaznamenání teploty chlazení nebo zmrazování neukončeného během maximálního trvání (kód „tiME“) 1 = ano

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Ventilátor výparníku a kondenzátoru
F0	0	2	---	1	Aktivita ventilátoru výparníku během fáze předchlazení, chlazení a mrazení 0 = vypnuto 1 = zapnuto; podívejte se také na parametry F16 a F17 2 = současně s kompresorem, viz také parametry F9 a F17
F1	-99.0	99.0	°C / °F (1)	1	teplota výparníku, nad níž bude ventilátor výparníku vypnut během fáze konzervace (pouze pokud je parametr F2 nastaven na 3); viz také parametr F8 (11)
F2	0	3	---	3	Aktivita ventilátoru výparníku při konzervaci: 0 = vypnuto 1 = zapnuto 2 = současně s kompresorem viz také parametr F9
F3	0	15	min	2	doba trvání zastavení ventilátoru výparníku (během vypnutí ventilátoru výparníku lze zapnout kompresor, výstup odmrazování se deaktivuje a ventilátor výparníku zůstane vypnutý)
F8	0.1	15.0	°C / °F (1)	2.0	Rozdíl parametrů F1, F16 a F17
F9	0	240	s	0	zpoždění vypnutí ventilátoru výparníku, od vypnutí kompresoru (pouze pokud jsou parametry F0 a / nebo parametr F2 nastaveny na 2)
F11	0.0	99.0	°C / °F (1)	žádný	teplota kondenzátoru, na kterou bude zapnut ventilátor kondenzátoru (jako „F11 + rozdíl, pod podmínkou, že je kompresor zapnutý“); viz také parametr F12 (4) (12) (13)
F12	0	240	s	žádný	zpoždění vypnutí ventilátoru kondenzátoru od vypnutí kompresoru.
F15	0	240	s	15	zpoždění ventilátoru výparníku, od zavření dveří; nebo od deaktivace mikrospínače dveří
F16	-99.0	99.0	°C / °F (1)	30.0	teplota výparníku, nad níž je ventilátor výparníku vypnut při fázi předchlazení, chlazení a zmrazení (pouze pokud je parametr F0 nastaven na 1); viz také parametr F8 (11)
F17	-99.0	99.0	°C / °F (1)	90.0	teplota komory, při níž je ventilátor výparníku vypnut během fáze předchlazení, chlazení a zmrazení (pouze pokud je parametr F0 nastaven na 1 nebo 2); podívejte se také na parametr F8
Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Digitální vstup
i0	0	2	---	1	Účinky způsobené otevřením dveří nebo aktivací mikrospínače dveří 0 = žádný účinek 1 = kompresor a ventilátor výparníku se vypnou a zapne se osvětlení komory, jakmile čas nastavený parametrem i2 skončí, na displeji se zobrazí kód „id“ a zvukový signál se aktivuje (dokud nebudou zavřeny dveře); podívejte se také na parametr F15 2 = ventilátor výparníku se vypne a osvětlení komory se rozsvítí, jakmile čas nastavený parametrem i2 skončí, na displeji se zobrazí kód „id“, který bliká a zvukový signál se aktivuje (dokud se nezavřou dveře); podívejte se také na parametr F15
i1	0	1	---	1	Typ vstupního kontaktu mikrospínače dveří 0 = obvykle otevřeno (vstup aktivován se zavřeným kontaktem) 1 = obvykle zavřeno (vstup aktivován s otevřeným kontaktem).
i2	-1	120	min	1	Zpoždění alarmu otevření dveří (kód „id“) -1 = alarm se nezobrazí

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Digitální vstup
i5	0	1	---	1	Účinky způsobené aktivací přívodu vysokého tlaku 0 = žádný účinek 1 = kompresor a ventilátor výparníku se vypnou a ventilátor kondenzátoru se zapne, když čas nastavený parametrem i7 skončí, na displeji se zobrazí kód „HP“, který bliká a zvukový signál se aktivuje (dokud nebude vstup deaktivován).
i6	0	1	---	0	Typ kontaktu přívodu vysokého tlaku 0 = obvykle otevřeno (vstup aktivován se zavřeným kontaktem) 1 = obvykle zavřeno (vstup aktivován s otevřeným kontaktem)
i7	-1	240	s	-1	Zpoždění alarmu vysokého tlaku (kód „HP“) -1 = alarm se nezobrazí

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Digitální vstup
u0	0	1	---	1	Použití řízení výstupem K2 (16) 0 = odmrazování (v tomto případě budou mít parametry „d“ význam) 1 = ventilátor výparníku (v tomto případě budou mít parametry „F“ význam)
u1	0	1	---	žádný	Použití řízení výstupem K4 (16) 0 = topná tělesa dveří (v tomto případě bude mít parametr u5 význam) 1 = ventilátor kondenzátoru (v tomto případě budou mít parametry P5, F11 a F12 význam)
u2	0	1	---	žádný	Umožnění manuálního zapnutí / vypnutí osvětlení komory během stavu „stand by“ (17) 1 = ano
u5	-99.0	99.0	°C / °F (1)	žádný	teplota komory, nad níž je vypnuto vytápění dveří (4)
u6	1	240	min	žádný	pokud je parametr u11 nastaven na 1, maximální doba předehřátí jádrové sondy, podívejte se také na parametr u7 pokud je parametr u11 nastaven na hodnotu 2, doba zapnutí UV záření při sterilizačním cyklu
u7	-99.0	99.0	°C / °F (1)	žádný	zahřívací teplota jádrové sondy (teplota zjištěná jádrovou sondou); viz také parametr u6
u11	0	2	---	žádný	Použití řízení výstupem K5 (16) 0 = světlo komory (v tomto případě má pomocné tlačítko a parametry i0 a u2 budou mít význam) 1 = jádrová sonda se zahřívá (v tomto případě má pomocné tlačítko a parametry u6 a u7 budou mít význam). 2 = UV světlo (v tomto případě má pomocné tlačítko a parametr u6 bude mít význam)

Par.	Min.	Max.	Jednotka	VÝCHOZÍ	Sériová komunikace (MODBUS)
LA	1	247	---	247	Adresa zařízení
Lb	0	3	---	2	přenosová rychlost 0 = 2,400 baudů 1 = 4 800 baudů 2 = 9,600 baudů 3 = 19.200 baudů
LP	0	2	---	2	Rovnost 0 = žádná (žádná rovnost) 1 = lichý (odlišné) 2 = sudý (shodné)



Poznámka:







1. Jednotka měření závisí na parametru P2
2. Po změně parametru P2 nastavte správně parametry týkající se regulátorů
3. Čas nastavený parametrem je nahráván i během stavu „zapnuto“ a „stand-by“
4. Rozdíl parametru je 2 °C / 4 °F
5. Pokud při zapnutí přístroje kondenzátor překročí hodnotu nastavenou parametrem C7, parametr C8 nebude mít žádný vliv.
6. Rozmrazovací cyklus je aktivní pouze během fáze konzervace, s výjimkou rozmrazování na začátku zmrazení a zchlazení, které lze nastavit parametrem d4
7. Přístroj si zapamatuje výpočet přerušení rozmrazování každých 30 minut; změna parametru d0 má vliv na předchozí rozmrazování (nebo od aktivace ručního odmrazování)
8. Pokud při aktivaci rozmrazování došlo k předchozímu zapnutí kompresoru po dobu kratší, než je nastavená parametrem d15, kompresor zůstane dále zapnutý k dokončení této doby.
9. Teplotní alarmy jsou dostupné pouze v průběhu konzervace
10. Během odmrazování, předchlazení, odkapávání a vypnutí ventilátoru výparníku se alarmy teploty nezapnou, za předpokladu, že k nim došlo po startu rozmrazování; během otevření dveří nebo sepnutí k mikrosvítače dveří a je-li parametr i0 nastaven na hodnoty odlišné od 0, alarm maximální teploty není povolen, pokud se objeví po otevření dveří.
11. je-li parametr P4 nastaven na 0, přístroj pracuje jako by parametry F0 a F2 byly nastavené na hodnotu 2
12. ventilátor kondenzátoru se po vypnutí kompresoru vypne po uplynutí doby stanovené parametrem F12.
13. pokud je parametr P5 nastaven na 0, ventilátor kondenzátoru pracuje paralelně s kompresorem
14. alarm otevřených dveří je zapnutý pouze během provozního cyklu
15. pokud jsou dveře otevřeny během odmrazování nebo během zastavení ventilátoru výparníku, otevření nebude mít vliv na kompresor.
16. aby nedošlo k poškození zařízení, změňte parametr během stavu „stand-by“
17. pokud je parametr u2 nastaven na 0, vypnutí přístroje způsobí vypnutí světla komory a při dalším zapnutí bude světlo dále zhasnuto; pokud je parametr u2 nastaven na 1, vypnutí přístroje nebude způsobovat vypnutí světla komory a při dalším zapnutí bude světlo dále svítit.

RADY A POKYNY

Rady:

Následující graf znázorňuje význam značek LED.

LED	Význam
	LED Chlazení pokud je zapnuto: - spuštění cyklu chlazení pokud bliká: - probíhá cyklus chlazení a konzervace
	LED mrazení, pokud je zapnuto: - je spuštěn cyklus mrazení pokud bliká: - je spuštěn cyklus mrazení a konzervace
HARD	LED zchlazení/zmrazení HARD. pokud je zapnuto: - je spuštěn cyklus HARD zchlazení nebo zmrazení pokud bliká: - je prováděn cyklus HARD zchlazení a konzervace nebo zmrazení a konzervace

LED	Význam
	LED Teplota zchlazení / zmrazení pokud je zapnuto: - probíhá teplotní cyklus zchlazení a konzervace nebo zmrazování a konzervace pokud bliká: - test jádrové sondy nebyl správně dokončen - jádrová sonda se zahřívá
	LED Časové zchlazení / zmrazení. je-li zapnuto: - probíhá časový cyklus zchlazení a konzervace nebo zmrazení a konzervace Pokud bliká: nastavení dne a času je spuštěno
	LED Konzervace. pokud je zapnuto: - je spuštěn cyklus konzervace
	LED Rozmrazovací Je-li zapnuto: - běží cyklus rozmrazování
	LED Předchlazení Je-li zapnuto: - běží cyklus předchlazení a teplota komor dosáhne teploty nastavené parametrem r12. Pokud bliká: - běží cyklus předchlazení a teplota komory nedosáhne teploty nastavené parametrem r12
AUX	Pomocná LED dioda pokud je zapnuta: - světlo komory je zapnuté - zahřívá se jádrová sonda - UV lampa svítí
HACCP	LED HACCP. Je-li zapnuto: - všechny informace o alarmu HACCP nebudou zobrazeny pokud bliká: - přístroj si zapamatuje alespoň jeden nový alarm HACCP
°C	LED Stupnice Celsia. Je-li zapnuta: - teplotní jednotka měření bude ve stupních Celsia
°F	LED stupnice Fahrenheita. Je-li zapnuta: - teplotní jednotka měření bude ve stupních Fahrenheita
min	LED minuty pokud je zapnuto: - časová jednotka měření bude minuta.
	LED zapnutí / stand-by. Je-li zapnuto: - zařízení bude ve stavu „stand-by“

Pokyny

Následující graf znázorňuje význam kódu instrukcí

Kód	Význam
Loc	Klávesnice je zablokována; přečtěte si, prosím, odstavec „Blokování / odblokování klávesnice“.
UnL	Klávesnice je odblokována; přečtěte si, prosím, odstavec „Blokování / odblokování klávesnice“.

ALARMY

Alarmy

Následující graf znázorňuje význam kódu instrukcí

Kód	Význam
tiME	Alarm teplotního zchlazení nebo zmrazení není dokončen během maximální doby trvání (alarm HACCP). Náprava: - zkontrolujte parametry r5, r6 a hodnotu AA. Hlavní důsledky: - přístroj si zapamatuje alarm
AL	Alarm minimální teploty. Náprava: - Zkontrolujte teplotu komory - zkontrolujte parametry A1 a A2. Hlavní důsledky: - zařízení běží normálně
AH	Alarm maximální teploty (alarm HACCP). Náprava: - Zkontrolujte teplotu komory - zkontrolujte parametry A4 a A5. Hlavní důsledky: - přístroj zaznamená alarm.
id	Alarm otevřených dveří. Náprava: - Zkontrolujte stav dveří - zkontrolujte hodnoty parametrů i0 e i1. Hlavní důsledky: - efekt nastavený parametrem i0
HP	Alarm vysokého tlaku. Náprava: - zkontrolujte přívod vysokého tlaku - zkontrolujte parametry i5 e i6. Hlavní důsledky: - efekt nastavený parametrem i5
PF	Alarm přerušování napájení (alarm HACCP). Náprava: - zkontrolujte připojení napájení zařízení - zkontrolujte hodnotu parametru A10. Hlavní důsledky: - přístroj zaznamená alarm
COH	Alarm přehřátého kondenzátoru. Náprava: - Zkontrolujte teplotu kondenzátoru - zkontrolujte parametr C6. Hlavní důsledky: - ventilátor kondenzátoru bude aktivován
Csd	Alarm zablokovaného kompresoru. Náprava: - Zkontrolujte teplotu kondenzátoru - zkontrolujte parametr C7 - odpojte napájení přístroje a vyčistěte kondenzátor. Hlavní důsledky: - Pokud dojde k chybě během stavu „stand-by“, nebude možné vybrat ani spustit žádný cyklus - Pokud dojde k chybě během provozního cyklu, bude cyklus zastaven.

Kód	Význam
Est	Stahování konfiguračních parametrů nebylo dokončeno správně. Náprava: - stiskněte a uvolněte tlačítko pro obnovení normálního zobrazení - zopakujte opětovné stahování konfiguračních parametrů. Hlavní důsledky: - přístroj pracuje normálně
CEr	Alarm firmwaru, konfigurační parametry (EVKEY) nesouhlasí s konfigurací zařízení Náprava: - zastavte napájení přístroje - zkontrolujte, zda se konfigurační parametry (EVKEY) shodují s jedním z displejů - znovu stáhněte konfigurační parametry. Hlavní důsledky: - přístroj pracuje normálně
Erd	Alarm nahrání konfiguračních parametrů není dokončeno. Náprava: - obnovte tovární nastavení - proveďte opětovné nahrání konfiguračních parametrů. Hlavní důsledky: - digitální výstup bude vypnutý.

CHYBY

Chyby

Následující tabulka znázorňuje význam chybového kódu.

Kód	Význam
Pr1	Chyba sondy komory Náprava: - zkontrolujte hodnotu parametru P0 - Zkontrolujte integritu sondy - Zkontrolujte připojení sondy zařízení - zkontrolujte teplotu komory. Hlavní důsledky: - Pokud dojde k chybě během stavu „stand-by“, nebude možné vybrat ani spustit cyklus - Pokud dojde k chybě během zchlazování nebo zmrazování, cyklus bude zastaven - Pokud dojde k chybě během konzervace, aktivita kompresoru bude záviset na parametrech C4 a C5 nebo C9 - odmrazování se nikdy nespustí - vyhřívání dveří se nikdy nespustí - alarm minimální teploty (kód „AL“) se nikdy neaktivuje - alarm maximální teploty (kód „AH“) se nikdy neaktivuje
Pr2	Chyba jádrové sondy. Náprava: - stejná chyba jako u sondy komory (kód „Pr1“), ale vztahující se k jádrové sondě. Hlavní důsledky: - Pokud dojde k chybě během stavu „stand-by“, aktivuje se cyklus řízený časem - Pokud dojde k chybě během zchlazování, cyklus se po čase zastaví nastavením parametru r1 - Pokud dojde k chybě při teplotním zmrazování, cyklus se zastaví v čase nastaveném parametrem r2 - Pokud dojde k chybě při zahřátí jádrové sondy, cyklus bude zastaven.
Pr3	Chyba sondy výparníku. Náprava: - stejné chyby jako u sondy komory (kód „Pr1“), ale v souvislosti se sondou výparníku. Hlavní důsledky: - pokud je parametr P4 nastaven na 1, cyklus odmrazování bude dokončen během času nastaveného parametrem d3 - pokud je parametr F0 nastaven na hodnotu 1, parametr F16 nebude mít žádný vliv - pokud je parametr F4 nastaven na hodnotu 1, přístroj bude fungovat, protože parametr bude nastaven na hodnotu 2

Kód	Význam
rtc	Chyba hodin. Náprava: - znovu nastavte datum a čas. Hlavní důsledky: - zařízení si nebude pamatovat ani datum ani čas, kdy došlo k alarmu HACCP, ani jeho trvání
Pr4	Chyba sondy kondenzátoru. Náprava: - stejná chyba jako u sondy komory (kód „Pr1“), ale s odkazem na sondu kondenzátoru Hlavní důsledky: - ventilátor kondenzátoru pracuje paralelně s kompresorem. - alarm přehřátého kondenzátoru (kód „COH“) se nikdy neaktivuje - alarm blokování kompresoru (kód „CSd“) se nikdy neaktivuje

Čištění a údržba

Před čištěním odpojte přívod elektřiny.

Zařízení by nemělo být čištěno:

- vodou pod tlakem
- kovovým kartáčem
- agresivními a korozivními prostředky a žiravinami
- prostředky obsahujícími brusné částice
- chlórem

Přístroj by měl být pravidelně čištěn. Denní údržba zařízení prodlužuje jeho životnost a funkčnost. Nerezové díly lze čistit vlhkým hadříkem a saponátem, poté omýt čisticím prostředkem a vytřít do sucha.

Přerušování provozu:

Když se přístroj delší dobu nepoužívá, měl by být důkladně umyt a opatřen ochrannou vrstvou pomocí vhodných prostředků a odpojen od přívodu elektřiny.

Pokyny pro případ nouze:

Odpojte zařízení od elektrické sítě a zavolejte servisního technika.

Záruka

Záruka se nevztahuje na:

- všechny součástky, které podléhají běžnému opotřebení (těsnění, žárovky, díly z plastu a skla, atd.)
- pokud přístroj byl instalován v nesouladu s návodem, nebo osobou bez příslušné kvalifikace
- poškození způsobená atmosférickými vlivy (např. déšť, sníh, slunce, vysoká vlhkost nebo prach, vysoké a velmi nízké teploty, nevhodné osvětlení)
- škody způsobené třetími osobami a mechanickým poškozením
- poškození způsobená nedbalým provozem a nedostatečnou údržbou
- poškození způsobená zásahem do zařízení neoprávněnými osobami

Seznam náhradních dílů a spotřebního materiálu je k dispozici u výrobce.

seznam servisních organizací:

CZ: **RM Gastro CZ s.r.o.**, Náchodská 818/16, Praha 9, tel. +420 281 926 604,
info@rmgastro.cz, www.rmgastro.cz

SK: **RM GASTRO - JAZ S.R.O.**, Rybárska 1, Nové Město nad Váhom, tel. +421 32 7717 061,
obchod@jaz.sk, www.jaz.sk

PL: **RM GASTRO Polska Sp. z o.o.**, ul. Sportowa 15a, 43-450 Ustroń, tel. +48 33 854 73 26
info@rmgastro.pl, www.rmgastro.pl